

• Gerrit, Siebe und Arjen Rijploeg



PLASTIC STORAGE SYSTEMS



#### Problemlose Zusammenarbeit

RE A Kunststoff-Lagersysteme sind benutzerfreundlich. Benutzer, die mit den Produkten bereits vertraut sind, schätzen diesen Aspekt und entscheiden sich immer wieder für RE A Produkte. Durch die Schaffung von Partnerschaften und die Pflege einer engen Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickeln sich erfolgreiche Unternehmensbeziehungen. Auch mit Distributoren strebt RE A das gleiche Ziel an und unterhält auch hier enge Beziehungen. Durch gute Beratung bei speziellen Kundenbedürfnissen wird immer Hilfestellung geleistet. Mit der Kombination aus der weltweiten Produktkenntnis von RE A und dem Netz erfahrener Distributoren kann Zuverlässigkeit und ein ausgezeichneter Service jederzeit garantiert werden.

RE A, creative solutions.



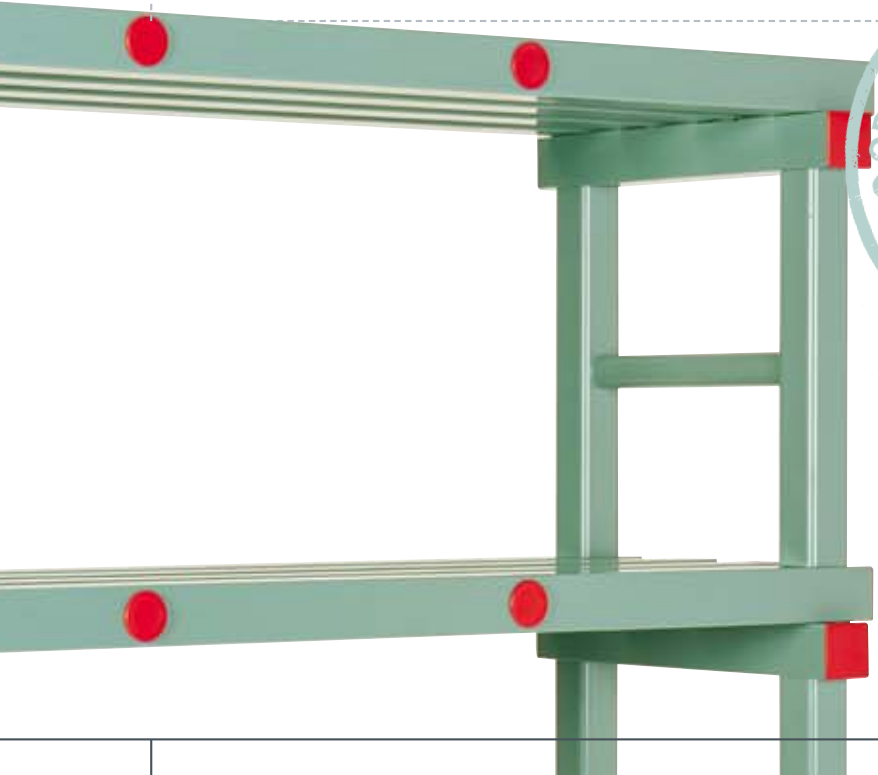
#### RE A Industrie en Handelonderneming B.V.

Van Leeuwenhoekweg 28, 5482 TK Schijndel Holland  
P.O. Box 225, 5480 AE Schijndel Holland  
Tel.: +31 (0)73 543 12 34 • Fax: +31 (0)73 543 12 33  
E-mail: info@rea.nl • Internet: www.rea.nl



RE A KUNSTSTOFF-LAGERSYSTEME

RE A, creative solutions.



### Ein einzigartiges Kunststoffsystem

Kunststoff bietet wesentliche Vorteile im Vergleich zu anderen Materialien, die viel schwerer und teurer sind, wie etwa Metallvarianten und verschiedene Beschichtungsarten. Die modulare REA-Konstruktion, ganz aus Kunststoff, ist leicht zu reinigen, korrosionsfrei, rostet und splittert nicht und blättert nicht ab. Sie zeigt eine erstaunliche Beständigkeit gegen Salz, Säuren und feuchte Umgebungen. In anderen Worten, die perfekte Lösung für die HACCP-Richtlinien.



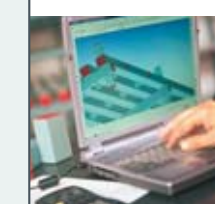
### Unübertroffene Qualität

Seit über 40 Jahren liefert REA Kunststoff-Lagersysteme, die sich durch eine unverwundliche Robustheit auszeichnen und die von allen Kunden sehr geschätzt wird. Diese stolze Aussage wird durch das Qualitäts- und Echtheitsiegel 'Original Dutch Design' bestätigt. Die TÜV-Zulassung, die die nachgewiesene Stärke und Sicherheit des Systems bestätigt, liefert eine zusätzliche Garantie.



### Produktentwicklung

Neue Produkte werden konzipiert und entwickelt auf der Basis von Ideen, Kreativität, Forschung und Interesse vom Markt. Die Produktpalette wird ständig erweitert. REA ist ein innovatives Unternehmen und führt bei den in den verschiedenen Produktgruppen verwendeten Teilen fortlaufend Verbesserungen durch.



### Distribution

REA Kunststoff-Lagersysteme werden über eine Reihe von Absatzkanälen vertrieben. Abhängig vom Land, der Größe des Landes und dem potenziellen Markt werden Distributoren, Importeure oder Wiederverkäufer ausgewählt, um die Produkte auf den jeweiligen Markt zu bringen.



### Flexibel, funktional, langlebig

REA stellt Lagersysteme aus Kunststoff her. Der verwendete Kunststoff wird nach einer qualitativ hochwertigen, langlebigen Formel produziert, mit der eine äußerst robuste und dennoch leichte Struktur erzeugt wird. Das Resultat ist ein langlebiges und hygienisches Lagersystem.

Die Modulare Systeme werden vor allem in Lagerbereichen verwendet, in denen Hygiene die Hauptanforderung ist. Qualität, Kreativität, Funktionalität und Langlebigkeit bilden die Basis für den Erfolg von REA. Über viele Jahre hinweg konnten Benutzer in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen die Vorteile/einfache Handhabung sowie die Eigenschaften dieser einzigartigen Systeme erleben.

### Anwendungsbereiche

Alle Bereiche der Lebensmittelindustrie, Supermärkte, Hotels, Restaurants, Gastronomie, Krankenhäuser, öffentliche Pflegeeinrichtungen, Rehabilitationszentren, Wäschereien, Schifffahrt, Labors, Schwimmbäder und Freizeitzentren.



### Geschichte

Die Entwicklungsgeschichte von REA ist eigentlich recht einfach. Im Jahr 1964 entwickelte der Gründer von REA, Siebe Rijploeg, ein Lagerregal aus Kunststoffrohren. Der Aufbau des Regals war sehr einfach, aber auch revolutionär. REA war das erste Unternehmen, das ein Kunststoff-Lagersystem speziell für die Anforderungen der Lebensmittelindustrie entwickelte. Die Einführung des Systems wurde sofort zum Erfolg; endlich gab es eine Lösung für die gänzlich sichere und hygienische Lagerung von Lebensmitteln. Im Laufe der Jahre hat REA seine Regalsysteme für Anwendungsbereiche in anderen Branchen weiterentwickelt. Im Lieferprogramm sind Produkte für Sport-, Freizeit- und öffentliche Pflegeeinrichtungen. Die Systeme werden in der Tat in so vielen verschiedenen Anwendungsbereichen eingesetzt, dass sich REA weltweit einen Namen als Lieferant für hygienische Lagerlösungen in vielen Bereichen gemacht hat.



### Produktion und Qualitätssicherung

Durch fortlaufende Investitionen in die neuesten Fertigungseinrichtungen und Produktionsmethoden hat sich REA dem stetigen Prozess, eine gleich bleibend hohe Qualität sicherzustellen und der Befriedigung einer ständig wachsenden Nachfrage bei gleichzeitiger Bewahrung des Kostenbewusstseins verschrieben.

Der gesamte Ablauf vom Angebot bis zur Fertigung und einschließlich der Logistik erfolgt nach der Qualitätsnorm ISO 9001.



### Präsenz auf Messen

REA nimmt an mehreren nationalen und internationalen Messen teil. Diese Ereignisse bieten Wiederverkäufern und Fachbesuchern die ideale Gelegenheit, die Produktmerkmale kennen zu lernen und sich selbst ein Bild von der Qualität zu machen. Aus diesen Treffen entwickelt sich häufig die Grundlage für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

### Werbung und Unterstützung

REA stellt für alle Produkte umfangreiche Unterlagen zur Verfügung. REA unterstützt seine Distributoren mit einem guten Service und bearbeitet Anfragen und Aufträge sofort, um die Kundenzufriedenheit sicherzustellen.



REA KUNSTSTOFF-LAGERSYSTEME

